

DICHIARAZIONE RELATIVA A CARICHE ED INCARICHI DEI COMPONENTI DEGLI ORGANI DI INDIRIZZO POLITICO

(Comunicazione ai sensi dell'art. 14 del D.Lgs. n. 33/2013)

Il sottoscritto TOGNI CRISTIAN nato a BRESCIA
il 12-12-1982 e residente a BERLINGO in qualità di:

- Sindaco
 Assessore
 Consigliere

di codesto Comune, ricordato che il proprio atto di nomina/proclamazione, con l'indicazione della durata dell'incarico, è già in possesso di codesta Amministrazione, ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, comunica quanto segue:

- a) il proprio curriculum vitae che si allega alla presente;
b) i compensi di qualsiasi natura connessi all'assunzione della carica che il sottoscritto percepisce risultano i seguenti: GETTONE DI PRESENZA PER CONSIGLI COMUNALI
c) le altre cariche ricoperte dal sottoscritto, presso enti pubblici o privati, risultano le seguenti (con a fianco indicati i relativi compensi percepiti):
d) gli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica risultano i seguenti (con a fianco indicati i compensi spettanti):

Inoltre si impegna, qualora la sopra indicata situazione dovesse modificarsi, a comunicare tempestivamente le sopravvenute modifiche a codesta rispettabile Amministrazione.

Il/La sottoscritto/a dichiara inoltre di essere informato/a, ai sensi e per gli effetti di cui al Regolamento Europeo UE 679/2016, in materia di protezione dei dati personali, che i dati personali raccolti tramite la presente dichiarazione saranno trattati, anche con strumenti informatici, esclusivamente nell'ambito e per le finalità del procedimento per il quale la presente dichiarazione viene resa.

Data 05/08/2020

Firma del dichiarante

T. M.